



## KARTA TECHNICZNA EPS GRAFIT MAX FASADA/DACH/PODŁOGA

### 1. Producent

Przedsiębiorstwo Surowców Skalnych  
„Bazalt-Gracze” Sp. z o.o.  
Zakład Produkcji Styropianu GRA-STYR,  
49-156 Gracze, woj. Opolskie  
Tel./fax (77) 4609 810  
e-mail: grastyr@grastyr.pl  
strona internetowa: www.grastyr.pl

### 2. Opis produktu

EPS GRAFIT MAX  
FASADA/DACH/PODŁOGA jest  
materiałem termoizolacyjnym, który  
produkowany jest metodą spieniania  
polistyrenu, zgodnie z wymaganiami normy  
PN-EN 13163+A1:2015-03. „Wyroby do  
izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze  
styropianu (EPS) produkowane fabrycznie.  
Specyfikacja”. Płyty są dostępne w  
procesie cięcia na gładko lub z frezem  
(zakładką).

### 3. Zastosowanie

EPS GRAFIT MAX  
FASADA/DACH/PODŁOGA  
przeznaczone są do izolacji cieplnej  
w budownictwie. Zastosowanie  
powinno wynikać z zaleceń ujętych w  
projekcie inwestycji, w szczególności:

- Zewnętrzna izolacja termiczna wykonywana metodą „lekką mokrą” (BSO)
- Izolacja termiczna ścian z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- Izolacja termiczna szczelin w ścianach trójwarstwowych (wentylowanych i niewentylowanych)
- Wypełnienie dylatacji
- Izolacja termiczna podłóg i posadzek w obiektach użyteczności publicznej i budownictwie mieszkaniowym

- Izolacja termiczna stropodachów pełnych i wentylowanych
- Izolacja termiczna podłóg w systemach ogrzewania podłogowego
- Izolacja termiczna wieńców, wykonanych jako szalunek tracony
- Izolacja termiczna balkonów i tarasów

### 4. Specyfikacja techniczna

Kod wyrobu zgodnie z PN-EN  
13163:+A1:2015-03:  
EPS GRAFIT MAX Fasada/Dach/Podłoga  
EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P10-  
BS115-CS(10)60-DS(N)2-DS(70,-)2-  
TR100-DLT(1)5

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła:

$$\lambda_D - 0,031 \text{ W/m}\cdot\text{k}$$

Klasa reakcji na ogień: **E**  
Grubość: **T(1) ±1mm**  
Długość: **L(2) ±2mm**  
Szerokość: **W(2) ±2mm**  
Prostokątność: **S<sub>b</sub>(5) ±5mm**  
Płaskość: **P(10) ±10mm**  
Wytrzymałość na zginanie: **BS115**  
**≥115kPa**

Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych:  
**DS(N)2 ± 0,2%**

Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności:

$$\text{DS}(70,-)2 \leq 2\%$$

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych:  
**TR100**  
**≥100kPa**

Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względny:  
**CS(10)60 ≥60kPa**

Opór cieplny  $R_D$ 

Płyty gładkie															
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Wartość [ $m^2 K/W$ ]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50	4,80	5,15	5,80	6,45

  

Płyty frezowane								
Grubość [mm]	50	60	70	80	100	120	140	150
Wartość [ $m^2 K/W$ ]	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50	4,80

## 5. Wymiary oraz pakowanie

---

Standardowe wymiary płyt: 1000mm x 500mm

Płyty gładkie															
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia krycia [ $m^2$ ]	30,00	15,00	10	7,5	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Objętość paczki [ $m^3$ ]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30

Płyty frezowane								
Grubość [mm]	50	60	70	80	100	120	140	150
Liczba płyt w paczce [szt.]	12	10	8	7	6	5	4	4
Powierzchnia krycia [ $m^2$ ]	5,69	4,74	3,79	3,32	2,84	2,37	1,90	1,90
Objętość paczki [ $m^3$ ]	0,284	0,284	0,265	0,265	0,284	0,284	0,266	0,285

## 6. Przechowywanie / Transport

---

Płyty styropianowe nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami oraz zawierającymi je materiałami. Produkt nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury. Płyty styropianowe należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.