



KARTA TECHNICZNA EPS FASADA GRAFIT

1. Producent

Przedsiębiorstwo Surowców Skalnych
„Bazalt-Gracze” Sp. z o.o.
Zakład Produkcji Styropianu GRA-STYR,
49-156 Gracze, woj. Opolskie
Tel./fax (77) 4609 810
e-mail: grastyr@grastyr.pl
strona internetowa: www.grastyr.pl

2. Opis produktu

EPS FASADA GRAFIT jest materiałem termoizolacyjnym, który produkowany jest metodą spieniania polistyrenu, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163+A1:2015-03. „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”. Płyty są dostępne w procesie cięcia na gładko lub z frezem (zakładką).

3. Zastosowanie

Płyty styropianowe EPS FASADA GRAFIT przeznaczone są do izolacji cieplnej w budownictwie. Zastosowanie powinno wynikać z zaleceń ujętych w projekcie inwestycji, w szczególności: izolacja cieplna wymagająca przenoszenia niewielkich obciążeń:

- ścian z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- ścian wykonywanych tzw. metodą „lekką-mokrą” (BSO)
- szczelin w ścianach trójwarstwowych (wentylowanych i niewentylowanych)

- wieńców, wykonanych jako szalunek tracony
- nadproży i ościeżystropów od spodu w bezspoinowych systemach ociepleń dachów stromych pod i pomiędzy krokiewiami, stropodachów wentylowanych

4. Specyfikacja techniczna

Kod wyrobu zgodnie z PN-EN

13163:+A1:2015-03:

EPS FASADA GRAFIT

EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S_b(5)-P(3)-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2, TR80

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła:

$\lambda_D = 0,032 \text{ W/m}\cdot\text{k}$

Klasa reakcji na ogień:

E

Grubość:

T(1) 1mm

Długość:

L(2) $\pm 2\text{mm}$

Szerokość:

W(2) $\pm 2\text{mm}$

Prostokątność:

S_b(5) $\pm 5\text{mm}$

Płaskość:

P(3) $\pm 3\text{mm}$

Wytrzymałość na zginanie:

BS75

$\geq 75\text{kPa}$

Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych:

DS(N)2 $\pm 0,2\%$

Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności:

DS(70,-)2 $\leq 2\%$

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych: TR80 $\geq 80\text{kPa}$

Opór cieplny R_D

Płyty gładkie															
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Wartość [$m^2 K/W$]	0,313	0,625	0,938	1,250	1,563	1,875	2,188	2,500	3,125	3,750	4,375	4,688	5,000	5,625	6,250

Płyty frezowane								
Grubość [mm]	50	60	70	80	100	120	140	150
Wartość [$m^2 K/W$]	1,563	1,875	2,188	2,500	3,125	3,750	4,375	4,688

5. Wymiary oraz pakowanie

Standardowe wymiary płyt: 1000mm x 500mm

Płyty gładkie															
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia krycia [m^2]	30,00	15,00	10	7,5	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Objętość paczki [m^3]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30

Płyty frezowane								
Grubość [mm]	50	60	70	80	100	120	140	150
Liczba płyt w paczce [szt.]	12	10	8	7	6	5	4	4
Powierzchnia krycia [m^2]	5,69	4,74	3,79	3,32	2,84	2,37	1,90	1,90
Objętość paczki [m^3]	0,284	0,284	0,265	0,265	0,284	0,284	0,266	0,285

6. Przechowywanie / Transport

Płyty styropianowe nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami oraz zawierającymi je materiałami. Produkt nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury. Płyty styropianowe należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.