



KARTA TECHNICZNA EPS 100 HYDRO

1. Producent

Przedsiębiorstwo Surowców Skalnych
„Bazalt-Gracze” Sp. z o.o.
Zakład Produkcji Styropianu GRA-STYR,
49-156 Gracze, woj. Opolskie
Tel./fax (77) 4609 810
e-mail: grastyr@grastyr.pl
strona internetowa: www.grastyr.pl

2. Opis produktu

EPS 100 HYDRO jest materiałem termoizolacyjnym, który produkowany jest metodą spieniania polistyrenu, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163+A1:2015-03. „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”. Płyty są dostępne w procesie cięcia na gładko lub z frezem (zakładką).

3. Zastosowanie

Płyty styropianowe EPS 100 HYDRO przeznaczone są do izolacji cieplnej w budownictwie. Zastosowanie powinno wynikać z zaleceń ujętych w projekcie inwestycji, w szczególności:

- izolacja termiczna zewnętrznych ścian fundamentów i piwnic
- izolacja termiczna tarasów i parkingów

- izolacja termiczna posadzek na gruncie

4. Specyfikacja techniczna

Kod wyrobu zgodnie z PN-EN
13163:+A1:2015-03:
EPS 100 HYDRO
EPS EN 13163 T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-
BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-
DLT(1)5-WL(T)3,5

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła:

λ_D – **0,038**

W/m•k

Klasa reakcji na ogień:

E

Grubość:

T(2) ±2mm

Długość:

L(3) ±3mm

Szerokość:

W(3) ±3mm

Prostokątność:

S_b(5) ±5mm

Płaskość:

P(10) ±10mm

Wytrzymałość na zginanie: **BS150**
≥150kPa

Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych:

DS(N)5 ±0,5%

Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności:

DS(70,-)2 ≤2%

Nasiąkliwość wody: **WL(T)3,5**

Opór cieplny R_D

| Płyty gładkie | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 |
| Wartość [$m^2 K/W$] | 0,263 | 0,526 | 0,789 | 1,053 | 1,316 | 1,579 | 1,842 | 2,105 | 2,632 | 3,158 | 3,684 | 3,947 | 4,210 | 4,733 | 5,263 |
| Płyty frezowane | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grubość [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 150 | | | | | | | |
| Wartość [$m^2 K/W$] | 1,316 | 1,579 | 1,842 | 2,105 | 2,632 | 3,158 | 3,684 | 3,947 | | | | | | | |

5. Wymiary oraz pakowanie

Standardowe wymiary płyt: 1000mm x 500mm

| Płyty gładkie | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 |
| Liczba płyt w paczce [szt.] | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 |
| Powierzchnia krycia [m^2] | 30,00 | 15,00 | 10 | 7,5 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Objętość paczki [m^3] | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,27 | 0,30 |

| Płyty frezowane | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 150 |
| Liczba płyt w paczce [szt.] | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 4 |
| Powierzchnia krycia [m^2] | 5,69 | 4,74 | 3,79 | 3,32 | 2,84 | 2,37 | 1,90 | 1,90 |
| Objętość paczki [m^3] | 0,284 | 0,284 | 0,265 | 0,265 | 0,284 | 0,284 | 0,266 | 0,285 |

6. Przechowywanie / Transport

Płyty styropianowe nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami oraz zawierającymi je materiałami. Produkt nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury. Płyty styropianowe należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.